

NEVE®

NEVE S.R.L.
Via della Gioia, 48
27029 VIGEVANO (PV)
ITALIA
Tel: +39 0381 311682
Fax: +39 0381 311543
e-mail: neve@neve.it

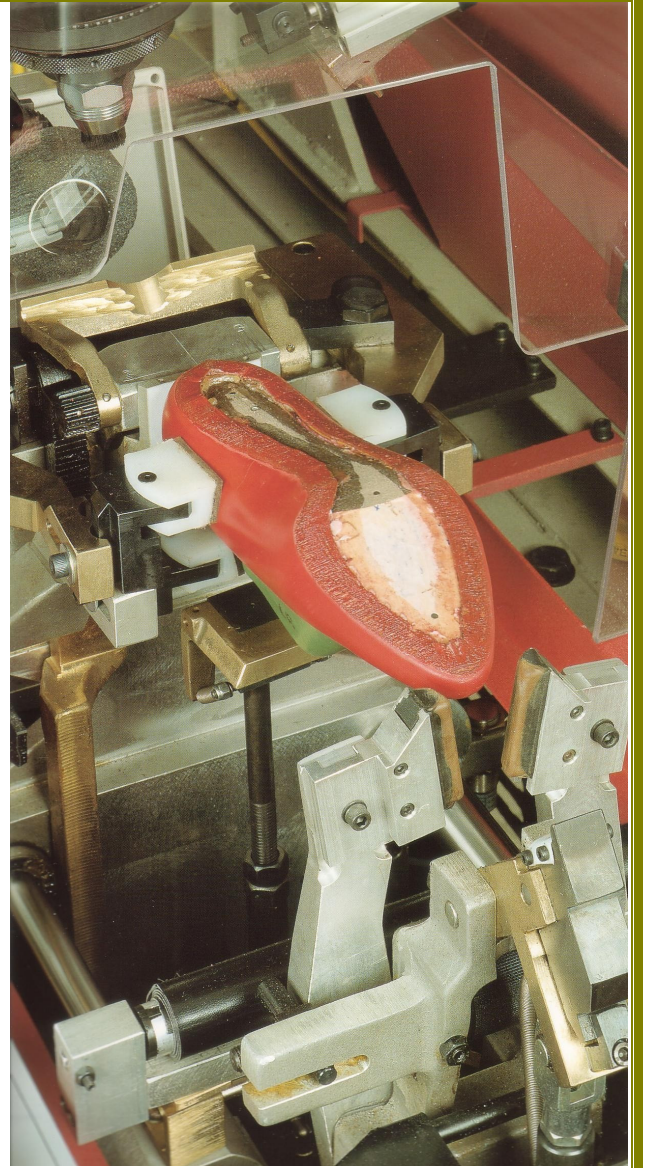
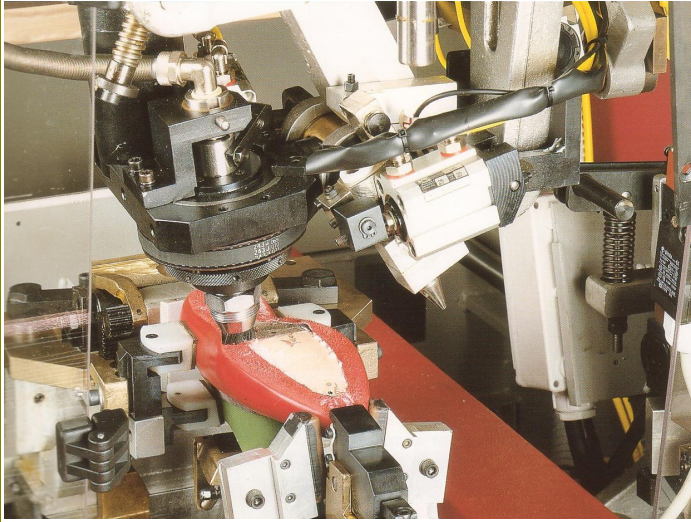
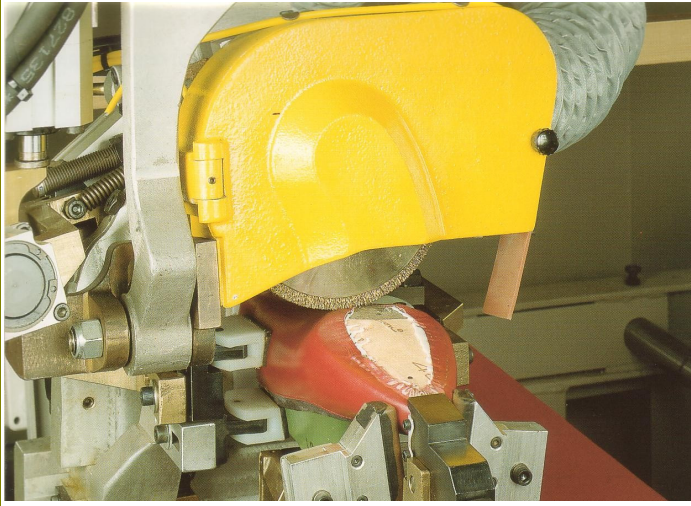
CD3/C



Macchina computerizzata per la
CARDATURA E INCOLLAGGIO del
fondo della scarpa montata.
Doppio Carro.



Computerized lasted shoes bottom
ROUGHING & CEMENTING machine.
Double last holder.



CD3/C

Cardatrice-Incollatrice computerizzata per il fondo della calzatura

La nuova CD3/C carda e incolla contemporaneamente senza che l'operatore debba preoccuparsi dell'operazione intermedia di scarico e carico della cardatrice-incollatrice. La macchina è provvista di 2 pallet per il bloccaggio della scarpa consentendo la simultaneità delle due operazioni di cardatura e incollatura del fondo della scarpa: mentre un pallet carda l'altro incolla e viceversa.

La CD3/C presenta le seguenti caratteristiche:

- la forma viene caricata dopo la fase di montatura e, scaricata, quando cardata ed incollata
- l'assetto della scarpa non varia dalla fase di cardatura alla fase di incollatura garantendo così una perfetta incollatura sul profilo eseguito in cardatura
- autoapprendimento del profilo suddiviso per 60 punti distribuiti

sulla forma

- il profilo autoappreso per la cardatura viene elaborato dal computer ed utilizzato automaticamente per l'incollaggio
- pressione della spazzola e delle setole del pennello variabili da punto a punto
- possibilità di variare la velocità della spazzola e del pennello
- affilatura della spazzola programmabile in frequenza e tempo
- sistema di aspirazione delle polveri prodotte in fase di cardatura
- sistema di correzione on line per apportare piccole modifiche durante il processo di lavorazione senza fermare la macchina
- tutti i parametri di programmazione possono essere modificati su video dall'operatore

CD3/C

Computerized roughing-cementing machine for the shoe bottom

The new CD3/C roughs and cements in one operation with no need for the operator to load and unload the roughing-cementing machine. The machine is equipped with two shoe boxes for the shoe locking allowing to perform simultaneously the two operations of roughing and cementing of the shoe bottom: while one pallet performs the roughing cycle, the other performs the cementing operation and viceversa.

The main characteristics of CD3/C are the following:

- the last is loaded after the lasting phase and unloaded when roughed and cemented
- the shoe position does not change from the roughing to the cementing phase, thus assuring a perfect cementing on the profile carried out during the roughing cycle
- self-learning of the last profile divided into 60 points distributed

over the last

- the self-learned profile for the roughing cycle is elaborated by the computer and automatically used for the cementing cycle
- pressure of the roughing brush and of the cement brush bristles varying from point to point
- possibility to vary the speed of the roughing brush and of the cementing brush
- programmable brush grinding in frequency and time
- suction system of the dust produced by the roughing
- on line correction system to introduce small modifications during the working cycle without stopping the machine
- all the programming parameters can be modified on the video by the operator

CD3/C

Machine à carder et encoller informatisée pour les chaussures

La machine carde et encolle en même temps sans que l'opérateur s'occupe de décharger après le cardage et de charger avant l'encollage. La machine est dotée de deux chariots indépendants que l'on change alternativement après les deux opérations de cardage et d'encollage.

La CD3/C présente les caractéristiques suivantes:

- la forme est chargée après la phase de montage et déchargée après cardage et encollage
- la position de la chaussure ne varie pas de la phase de cardage à la phase d'encollage pour lequel on assure un parfait encollage sur le profil réalisé pendant le cycle de cardage
- auto-apprentissage du profil est divisé en 60 points répartis sur la forme
- le profil auto-appris pour le cardage est élaboré par l'ordinateur

et employé automatiquement pour l'encollage

- la correction de cardage et d'encollage peut être indépendante si besoin point par point; possibilité de varier la vitesse de la brosse à carder et du pinceau encolleur
- affûtage de la brosse à carder programmable suivant la fréquence et le temps
- système d'aspiration de la poussière en phase de cardage
- système de correction en ligne permettant d'apporter de petites modifications pendant le cycle de travail sans pour cela arrêter la machine
- tous les paramètres de programmation peuvent être modifiés par l'opérateur

CD3/C

Máquina computerizada para cardar y encolar el montado del calzado

La nueva CD3/C carda y encola simultáneamente sin que el operador deba preocuparse de la operación intermedia de descarga y carga de la máquina para cardar-encolar. La máquina está dotada de dos bases para bloquear el calzado permitiendo la simultaneidad de las dos operaciones de cardado y encolado del montado del calzado: mientras una base carda, la otra encola y viceversa.

La CD3/C presenta las siguientes características:

- la horma es cargada después de la fase de montaje y descargada cuando está cardada y encolada
- la posición del calzado no varia de la fase de cardado a la de encolado, garantizando un encolado perfecto sobre el perfil efectuado durante el ciclo del cardado

-autoreconocimiento del perfil subdividido en 60 puntos distribuidos sobre la horma

- el perfil autoreconocido para el cardado es elaborado por el computador y utilizado automáticamente para el encolado
- presión de la carda y de la brocha variables punto a punto
- posibilidad de variar la velocidad de la carda y de la brocha
- afilado de la carda programable en frecuencia y tiempo
- sistema de aspiración del polvo producido durante el cardado
- sistema de corrección on-line para realizar pequeñas modificaciones durante el trabajo, sin parar la máquina
- todos los parámetros de programación pueden ser modificados en el video por el operador.